



Producto

Serie VCR
Aire Acondicionado de Precisión de Frecuencia
Variable Enfriado por Aire



Aire acondicionado In-Row de 12.5 a 60 kW

Enfriado por Aire de Frecuencia Variable

La serie VcolRow de aire acondicionado In-Row para salas de computadoras es un producto de control de temperatura inteligente especialmente adecuado para centros de datos modulares. Generalmente se despliega en la disposición de gabinetes, instalado junto al gabinete del servidor, con una descarga de aire frontal o lateral de acuerdo a las necesidades del sitio, combinado con pasillos cerrados de aire caliente y frío, cerca de la fuente de calor y enfriamiento, creando un entorno operativo ideal para la infraestructura clave del centro de datos.



¿Por qué elegir nuestros productos?



Alta confiabilidad

- ⚙ Componentes de alta calidad.
- ⚙ Certificación de prueba de alta intensidad.
- ⚙ Sistema de alta estabilidad.



Alta eficiencia y ahorro de energía

- ⚙ Sistema de frecuencia variable completo.
- ⚙ Diseño de retorno de aire elevado.
- ⚙ Configuración de alta eficiencia.
- ⚙ Resistencias eléctricas de calefacción.



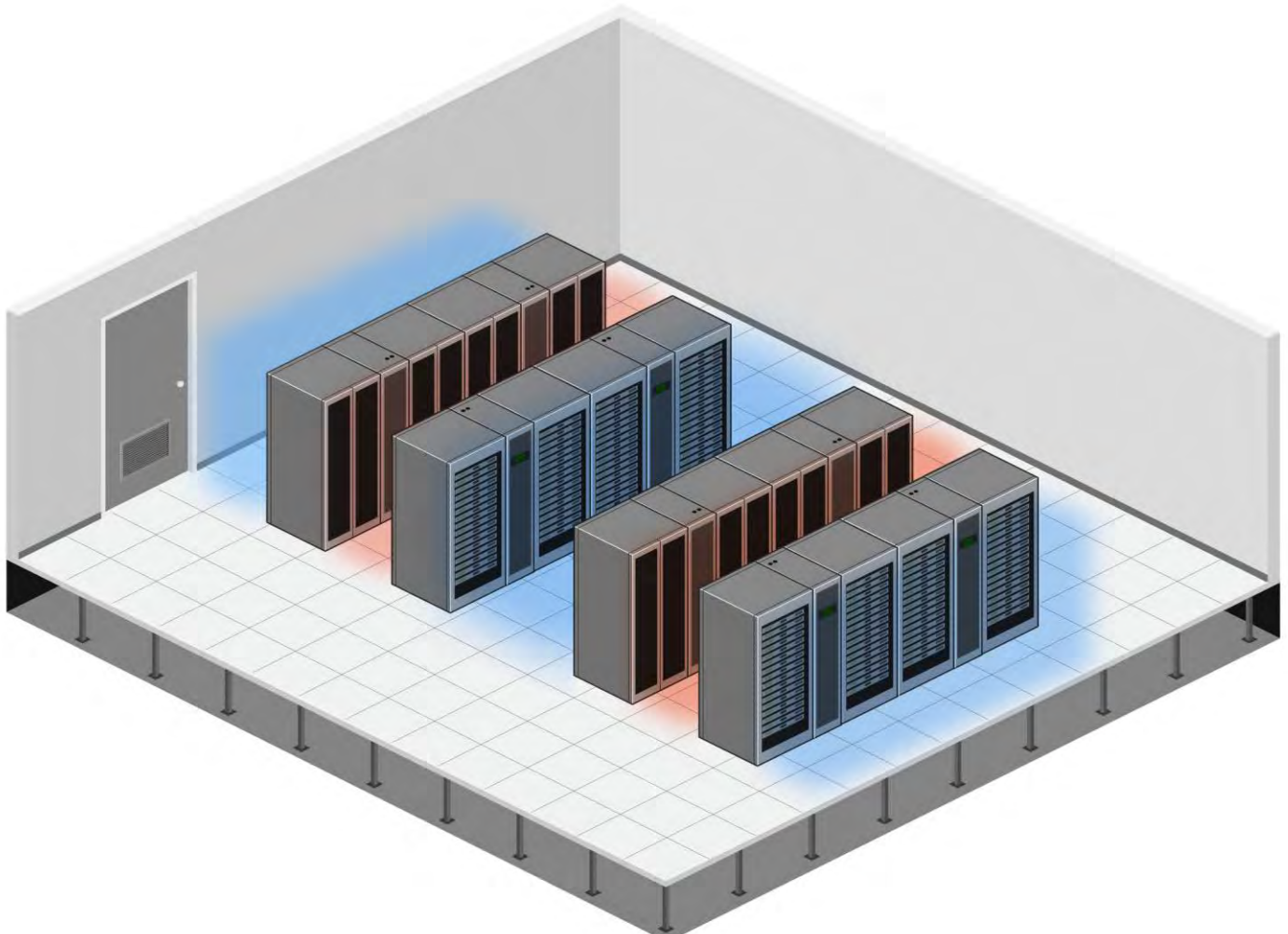
Gestión Inteligente

- ⚙ Múltiples modos de control inteligente.
- ⚙ Múltiples protecciones con contraseña.
- ⚙ Pantalla táctil de 7 pulgadas a color.
- ⚙ Gestión de parámetros de humedad y temperatura por medio de un microprocesador.



Configuración diversificada

- ⚙ Amplio rango de enfriamiento.
- ⚙ Opciones de suministro de aire variadas.
- ⚙ Entrada de energía dual opcional.



Alta fiabilidad



Componentes de alta calidad

Todos los componentes cumplen con los estándares de producción nacionales e internacionales para garantizar la calidad del producto.

Sistema de alta estabilidad

- Control de frecuencia completa altamente confiable.
- Corriente de arranque menor que la corriente nominal.
- Impacto reducido en la red eléctrica.

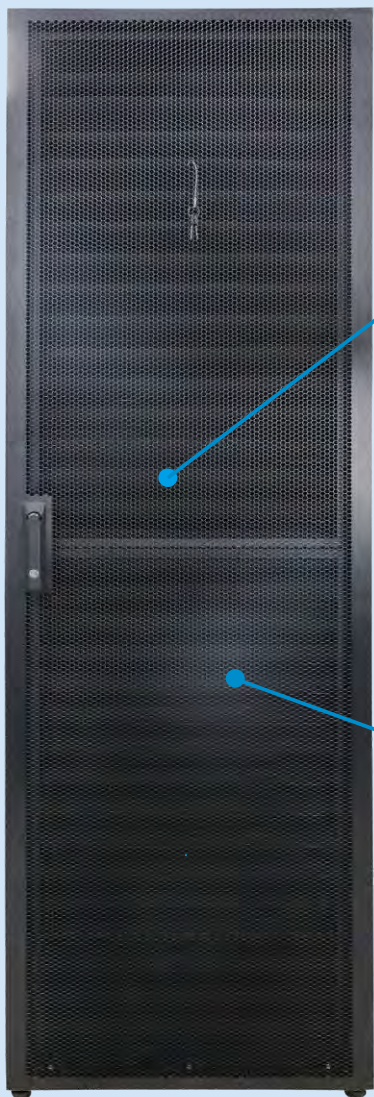
Certificación de prueba de alta intensidad

Prefabricación, preinstalación, precomisionamiento y otros enlaces controlados capa por capa en fábrica para garantizar una instalación y operación seguras del producto.



Alta eficiencia y ahorro de energía

Los equipos de aire acondicionado tipo In-Row de la serie VcolRow tienen la capacidad de controlar con precisión la temperatura y la humedad, utilizando componentes eficientes para garantizar un óptimo funcionamiento y ahorro de energía del equipo.



Evaporador ▼

Evaporador de dos etapas, que le permite aumentar el área de refrigeración; además, se incorpora una bandeja de agua en la parte central, lo que ayuda a prevenir eficazmente el arrastre de agua.

Intercambiador de calor de tubo de aletas con tubos de cobre roscados internamente de alta eficiencia y aletas de aluminio con recubrimiento epóxico.



Compresor Inverter ▼

Compresor inverter de ajuste automático de acuerdo a la capacidad de enfriamiento demandada, teniendo un rango de operación del 20% al 100%. Tiene una alta resistencia al impacto de líquidos y un nivel de ruido y vibración bajos, gracias al diseño del mismo. Cuenta con una resistencia precalentadora del cárter de fábrica.



Alta eficiencia y ahorro de energía

EC Fan ▼

Ventilador centrífugo inclinado hacia atrás de alta eficiencia, lo que significa menor consumo eléctrico, menor mantenimiento y mejor distribución del aire incrementando la eficiencia de enfriamiento. La velocidad se ajusta la carga térmica requerida por el espacio en tiempo real, para lograr el máximo ahorro de energía.



Válvula de expansión electrónica ▼

La válvula de expansión electrónica tiene una velocidad de respuesta rápida, permitiendo estabilizar rápidamente las condiciones de trabajo, así como controlar el flujo de refrigerante para finalmente, con ayuda del compresor inverter lograr un ahorro energético.



Gestión Inteligente

Los equipos de aire acondicionado In-Row de la serie VcolRow utilizan una pantalla táctil capacitiva a color de 7 pulgadas, con un diseño impecable y fácil de operar. Cuentan con protección por contraseña de tres niveles, gestión de autorización jerárquica, así como múltiples modos de control inteligente y soporte para distintos protocolos.



Soporte para comunicación en red con hasta 64 unidades mediante CAN en configuración N+1, con posibilidad de alternancia.



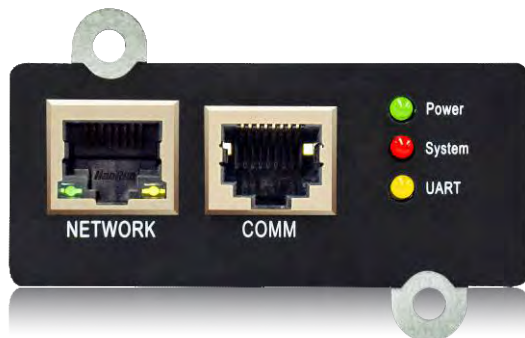
Soporte y monitoreo para gráficos de estado y curvas de temperatura/humedad.



Interfaz estándar RS485 y soporte opcional para interfaz SNMP.



Compatibilidad con 10 sensores de temperatura, gestionados por un microprocesador.



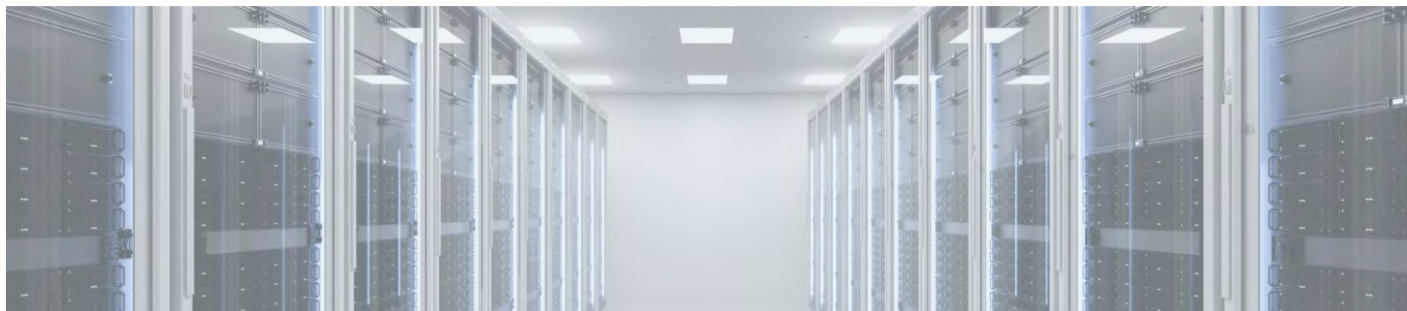


Configuración diversificada

El aire acondicionado In-Row de la serie VCR tiene un diseño de estructura modular dividida, cubre un área reducida, de fácil mantenimiento y cuenta con opciones de componentes flexibles para una amplia variedad de centros de datos



- ▶ Voltaje de alimentación 220 y 480 VCA, con entrada de alimentación dual (opcional).
- ▶ Componentes de extensión opcionales.
- ▶ Alta densidad de enfriamiento con capacidades máximas de hasta 60 kW, con capacidad 35kW (máximo) para medio gabinete.
- ▶ Bote humidificador (tipo canister) estándar, con soporte para un humidificador de película húmeda opcional.
- ▶ Inyección de aire con rejilla para satisfacer la demanda de flujo de aire por el lado izquierdo, derecho o frontal.
- ▶ Módulo de enfriamiento con bomba de fluoruro opcional para aprovechar al máximo la fuente de enfriamiento natural.



Especificación ▼

	Unidad	VCR012	VCR020	VCR025	VCR030	VCR040	VCR050	VCR060
Conguración de la unidad	-	Refrigeración / Temperatura y Humedad constante						
Capacidad total de enfriamiento	kW	12.5	20.5	25.5	30.8	42.8	51.5	62.7
Capacidad de enfriamiento sensible	kW	12.5	20.5	25.5	30.8	42.8	51.5	62.7
Flujo volumétrico	m³/h	2800	4200	5000	5200	8500	10500	11500
Capacidad de calefacción	kW	3	4.5	4.5	4.5	6	6.5	6.5
Capacidad de Humidificación	kg/h	1.5	3	3	3	3	3	3
Tipo de Compresor	-	Compresor Inverter CD						
Tipo de Refrigerante	-	R410A						
Ancho	mm	300	300	300	300	600	600	600
Largo	mm	1100/1200	1200/1400	1100/1200	1100/1200	1100/1200	1100/1200	1100/1200
Altura	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000

- Condición de prueba: La temperatura de bulbo seco interior es de 37 °C, con una humedad relativa del 24%

Escenarios de Aplicación ▼

- Centro de Datos Modular.



- Centros de datos en contenedores.



- Salas de máquinas con alta densidad térmica.



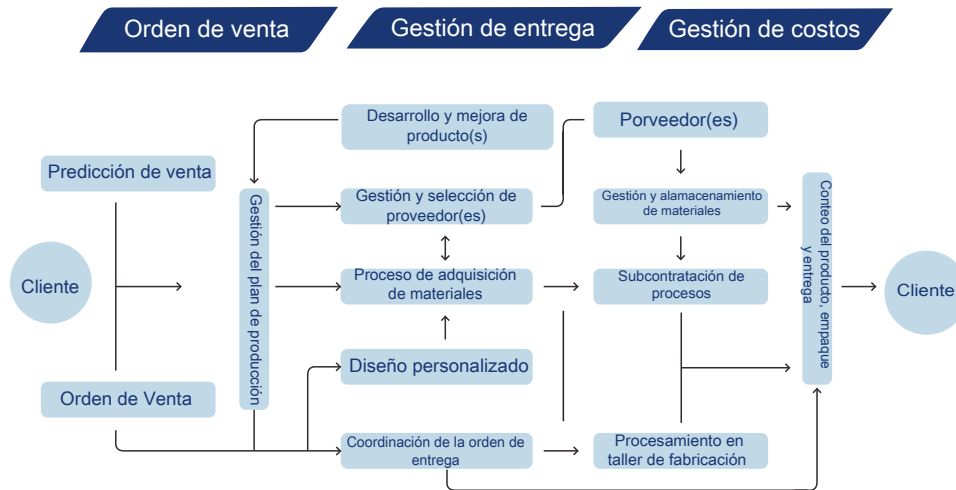
- Centros de datos pequeños y medianos.



Sistema de Servicio Integrado

Excelente gestión de operación ▼

Proceso basado en estandarización y gestión de costo y calidad.



Se implementa un completo sistema de atención, siendo la petición del cliente el punto inicial, para finalmente conseguir la satisfacción plena del cliente, y gestionar el ciclo de vida del producto.

